

AREA EDILIZIA E LOGISTICA

PROGETTO PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI ARREDI DIDATTICI E DA UFFICIO
NELL'AMBITO DEL SISTEMA DINAMICO DI ACQUISIZIONE DELLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE
PER I NUOVI EDIFICI Ue4 E Ue5 DEL COMPLESSO NAVILE DELL'ALMA MATER STUDIORUM -
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

PROPRIETA' EDIFICIO
ALMA MATER STUDIORUM

FABBRICATO N. 6451

TICKET N.38482

DIRIGENTE AREA EDILIZIA E LOGISTICA
ing. ANDREA BRASCHI

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
arch. ANNA VECCHI

PROFESSIONISTI INCARICATI
PROGETTO ARREDI E DCE arch. FABRIZIO COCCHI

LIVELLO DELLA PROGETTAZIONE: PRELIMINARE DEFINITIVO ESECUTIVO AS-BUILT

OGGETTO TAVOLA

PROGETTO ARREDO - LOTTO 1

DETTAGLI FORNITURE

SCALA 1:100

DATA XX

REV. DATA

TAVOLA N°

Ue4
Ue5

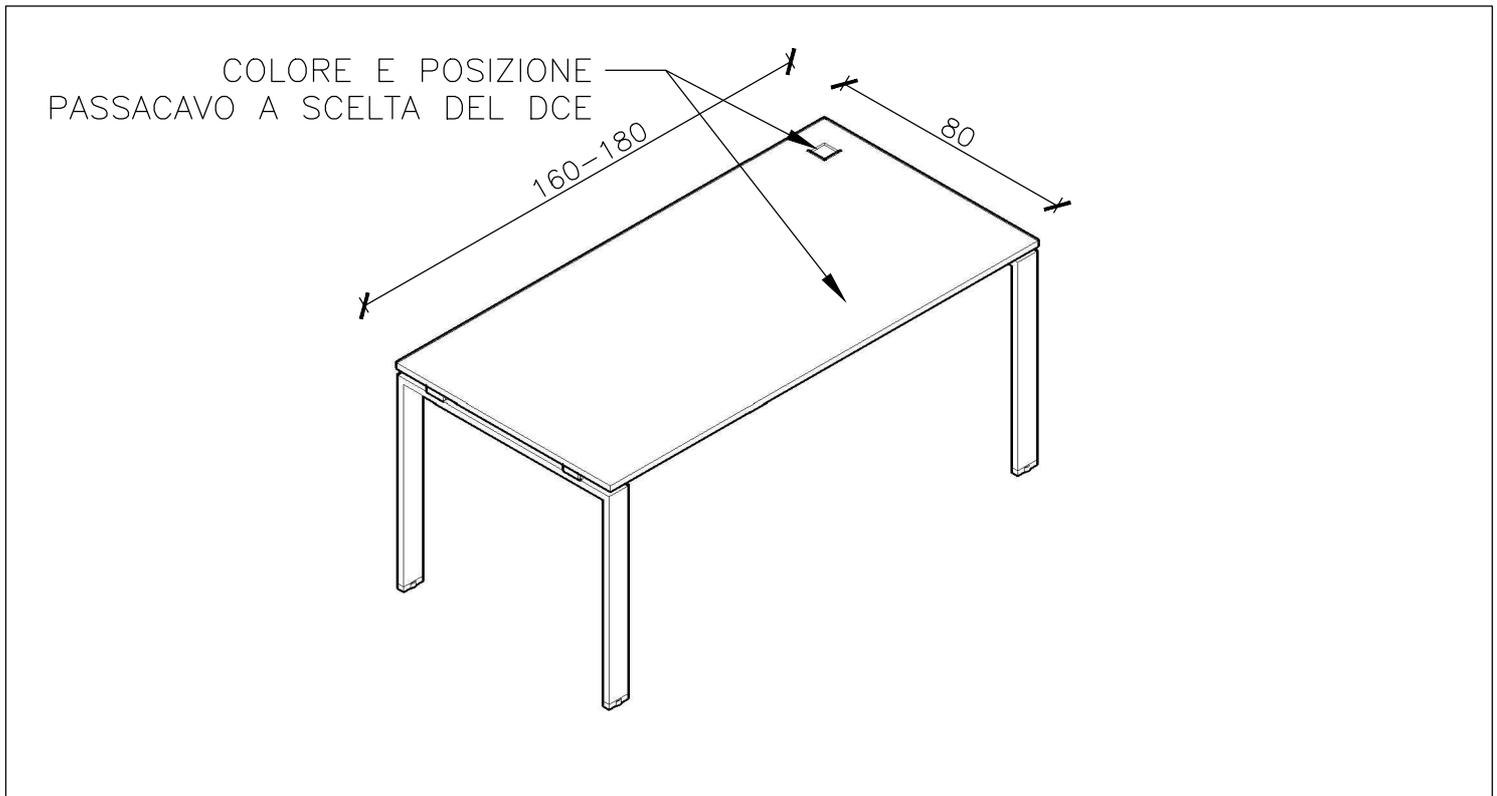
DETTAGLI DELLE FORNITURE



SCRIVANIA 160X80



SCRIVANIA 180X80



1.1.1 SCRIVANIA OPERATIVA

- **Tipo 1 - quantità ipotizzata: n°170 - Dimensioni: 160x80x74h**
- **Tipo 2 - quantità ipotizzata: n°34 - Dimensioni: 180x80x74h**

Tolleranza dimensionale: +/-5 cm sia per Larghezza che per Profondità, +/-2 cm per Altezza

- Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di derivazione del legno, in classe 1, a norma antiriflesso ed antigraffio, rivestiti su entrambe i lati in carte melaniche in varie finiture a scelta. Bordatura lungo tutto il perimetro in ABS arrotondato.
- La struttura in tubolare metallico con gambe a perimetro a sezione quadrata/rettangolare verniciata a polveri epossidiche in varie finiture a scelta. Traversa di collegamento in acciaio, piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.

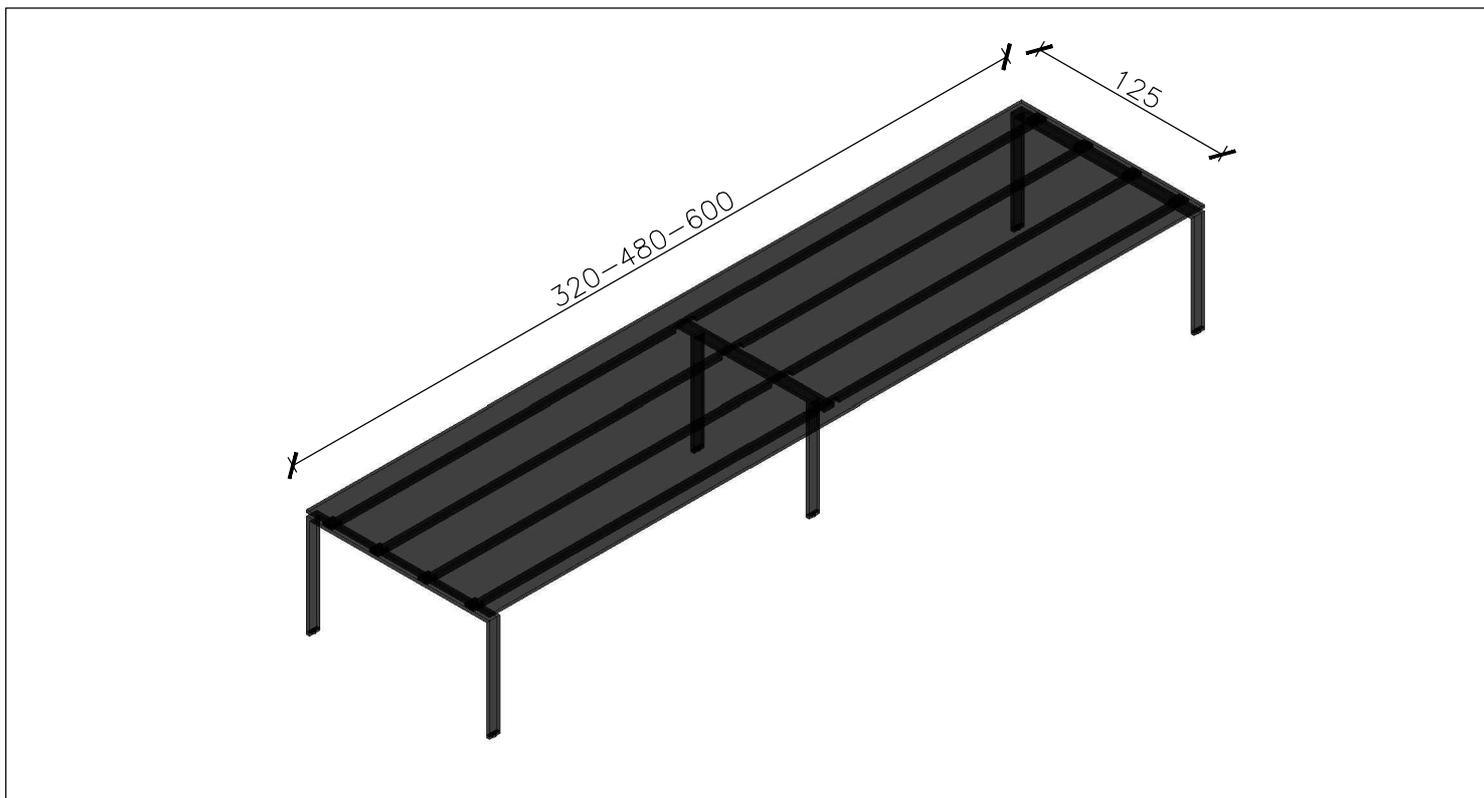
Accessori scrivanie operative: sistema passacavi a calamita o sistema salita cavi a spirale e tappo passacavi.

DETTAGLI DELLE FORNITURE

TAVOLO RIUNIONI
480X125 ELETT.

TAVOLO RIUNIONI
320X125

TAVOLO RIUNIONI
600X125 ELETT.



1.1.1TAVOLI RIUNIONI

- **Tipo 1** - **Quantità ipotizzata: n°1 - Dimensioni: 480x125x74h**

Completo di : N.3 Top access

- **Tipo 3** - **Quantità ipotizzata: n°2 - Dimensioni: 600x125x74h**

Completo di : N.4 Top access

- **Tipo 5** - **Quantità ipotizzata: n°2 - Dimensioni: 320x125x74h**

Completo di : N.2 Top access

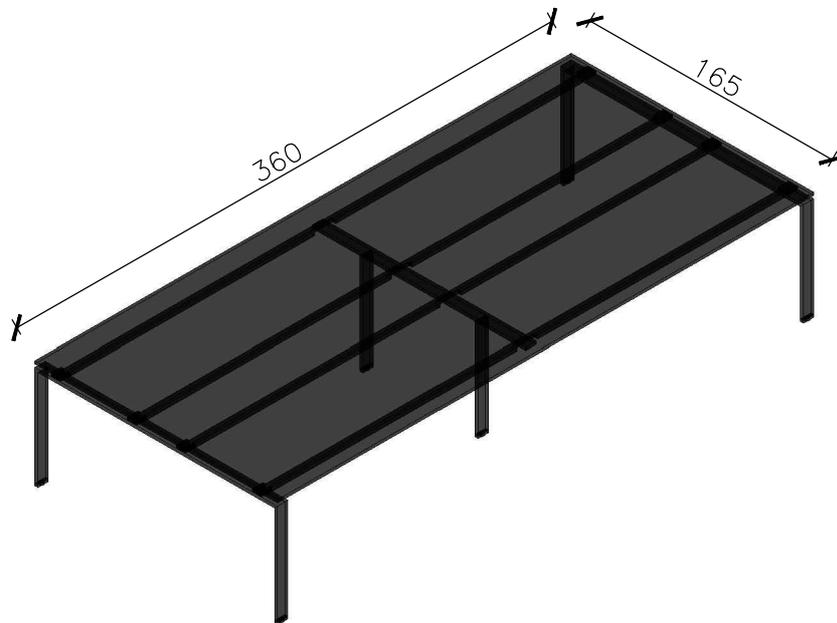
Tolleranza dimensionale: +/-5 cm sia per Larghezza che per Profondità, +/-2 cm per Altezza

- Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di derivazione del legno, in classe 1, a norma antiriflesso ed antigraffio, rivestiti su entrambe i lati in carte melaniche in varie finiture a scelta. Nelle grandi dimensioni, il piano può essere composto da più pannelli, fino al raggiungimento della larghezza richiesta. Bordatura lungo tutto il perimetro in ABS arrotondato.
- Top access di dimensioni circa 30x14x12h dovrà essere in metallo con sportello ad apertura bifacciale con applicazione e vaschetta. Chiusura soft. Dotato di 2 Prese Shuko, 2 prese dati, 2 USB e 3ml cavo elettrico. Dovrà essere posizionato al centro dei piani, su indicazione dell'Amministrazione. Il cablaggio, sia verticale con vertebre, a calamita o similari che orizzontale con cesti passacavi, dovrà essere facilmente ispezionabile.
- La struttura in tubolare metallico, con gambe a perimetro nelle parte iniziale e terminale del tavolo e con gambe rientranti, in quantità adeguate alla dimensione del tavolo, posizionate nelle parti centrali dello stesso; questo a garanzia di una maggior solidità e rigidità nelle grandi dimensioni dei tavoli richiesti.

La struttura a sezione quadrata/rettangolare verniciata a polveri epossidiche in varie finiture a scelta. Traversa di collegamento in acciaio, piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.

DETTAGLI DELLE FORNITURE

TAVOLO RIUNIONI
360X165 ELETT.



1.1.1TAVOLI RIUNIONI

- **Tipo 2** - Quantità ipotizzata: n°2 - Dimensioni: 360x165x74h

- Completo di : N.2 Top access

Tolleranza dimensionale: +/-5 cm sia per Larghezza che per Profondità, +/-2 cm per Altezza

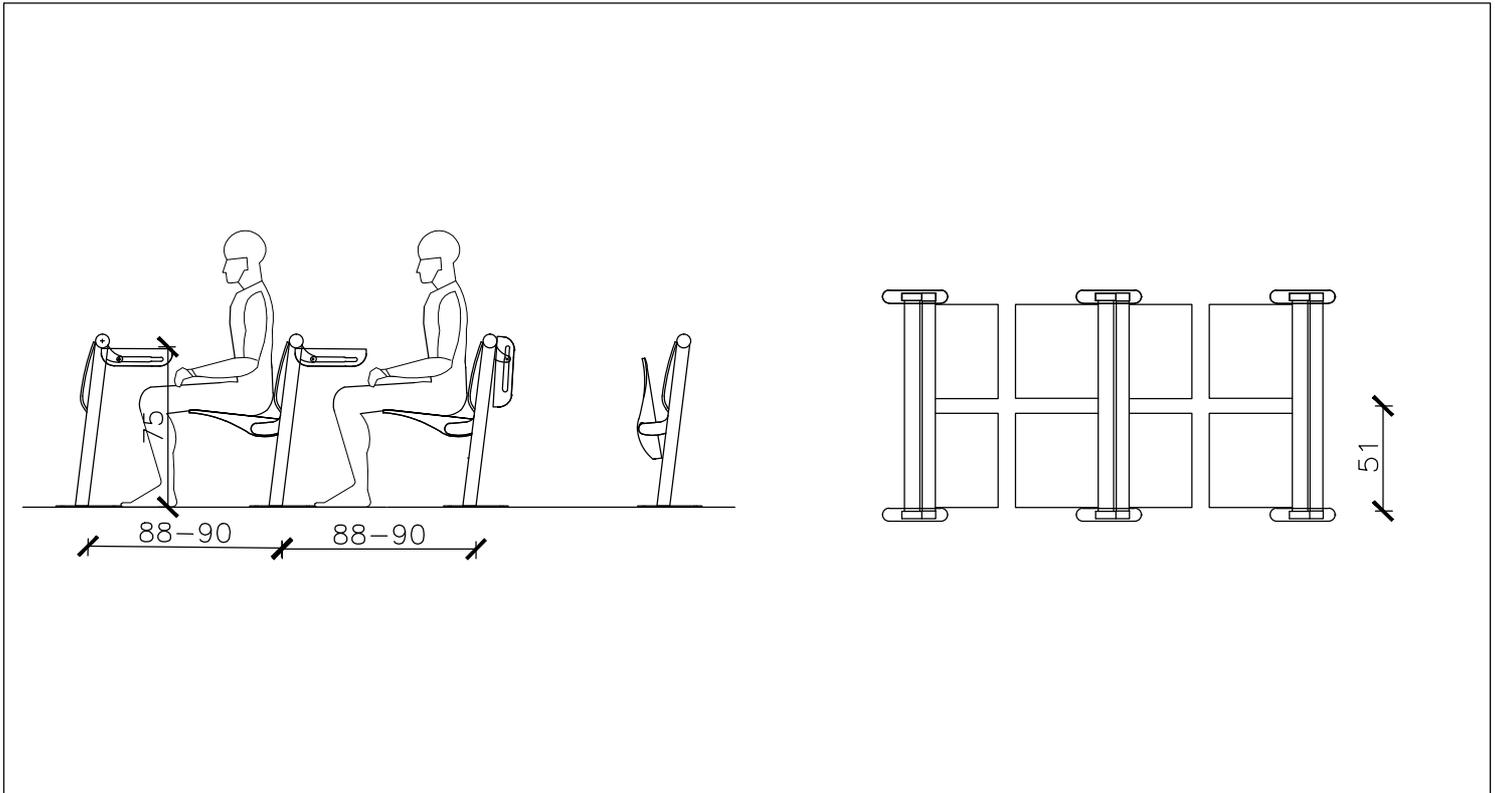
- Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di derivazione del legno, in classe 1, a norma antiriflesso ed antigraffio, rivestiti su entrambe i lati in carte melaniche in varie finiture a scelta. Nelle grandi dimensioni, il piano può essere composto da più pannelli, fino al raggiungimento della larghezza richiesta. Bordatura lungo tutto il perimetro in ABS arrotondato.

- Top access di dimensioni circa 30x14x12h dovrà essere in metallo con sportello ad apertura bifacciale con applicazione e vaschetta. Chiusura soft. Dotato di 2 Prese Shuko, 2 prese dati, 2 USB e 3ml cavo elettrico. Dovrà essere posizionato al centro dei piani, su indicazione dell'Amministrazione. Il cablaggio, sia verticale con vertebre, a calamita o similari che orizzontale con cesti passacavi, dovrà essere facilmente ispezionabile.

- La struttura in tubolare metallico, con gambe a perimetro nelle parte iniziale e terminale del tavolo e con gambe rientranti, in quantità adeguate alla dimensione del tavolo, posizionate nelle parti centrali dello stesso; questo a garanzia di una maggior solidità e rigidità nelle grandi dimensioni dei tavoli richiesti.

La struttura a sezione quadrata/rettangolare verniciata a polveri epossidiche in varie finiture a scelta. Traversa di collegamento in acciaio, piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.

DETTAGLI DELLE FORNITURE



1.1 POSTI BANCO

- Aula T.Af1.001 - Quantità Posti Banco ipotizzata: n°127
- Aula T.Af1.002 - Quantità Posti Banco ipotizzata: n°137
- Aula T.Af1.007 - Quantità Posti Banco ipotizzata: n°48

DIMENSIONI:

- Altezza massima dello schienale, misurato da terra cm. 90;
- Interasse della seduta tra posti contigui cm. 51;
- Interfila con fila andamento rettilineo almeno cm. 88;

Fornitura e posa di Banchi studio da installare su pavimento realizzato in piano, su sottofondo, come indicato nelle planimetrie allegate, realizzati con piano di scrittura singolo dotato di ribaltamento a scomparsa.

Sistema di tipo su trave a due o tre posti con punti di fissaggio a pavimento.

Banco ultima fila munito di sola seduta ribaltabile e schienale, banco fila intermedia muniti di seduta ribaltabile, tavolino ribaltabile e schienale, banco prima fila muniti di solo tavolino ribaltabile e pannello frontale. Nella voce è prevista la fornitura e la posa di tutti gli elementi non descritti, ma che si rendono necessari per l'adeguato fissaggio dei banchi al pavimento e per dare la fornitura completa e montata a regola d'arte.

- ELEMENTI COSTITUTIVI DEL BANCO

a. PANNELLO FRONTALE di cortesia in lamiera forata fino a terra, verniciate a polveri epossidiche di colore a scelta della DCE;

b. STRUTTURA METALLICA PORTANTE DEL BANCO costituita da:

- montante verticale condiviso fino a terra con punti di fissaggio a pavimento perogni montante; il montante sarà in tubolare in acciaio con giunti in pressofusione di alluminio; è previsto un montante ogni due sedute o più;

- i piedi in lamiera d'acciaio, privi di elementi in plastica che possono essere asportati o danneggiati;

- barra orizzontale di supporto del sedile realizzata in tubolare rettangolare in acciaio o alluminio;

- supporto di sedile in lamiera con movimento di ribaltamento con molla di richiamo o a gravità, con meccanismo di ribalta silenzioso.

Tutte le parti metalliche saranno verniciate a polveri epossidiche di colore a scelta della DCE, minuteria protetta con un processo di zincatura galvanica passivata.

c. SEDILE RIBALTABILE con ritorno automatico in laminato o in multistrato di faggio, trattato con verniciatura poliuretanic trasparente, con caratteristiche antiriflesso, antiscivolo e antigraffio, in faggio o rovere o rovere sbiancato o wengè o in faggio tinto all'anilina in tonalità da cartella RAL, a scelta della DCE. Interasse della seduta tra posti contigui cm.51;

d. SCHIENALE preferibilmente continuo (anche con marcatura del singolo schienale), in pannellatura metallica forata, o in laminato o in multistrato di faggio, trattato con verniciatura poliuretanic trasparente, con caratteristiche antiriflesso, antiscivolo e antigraffio, in faggio o rovere o rovere sbiancato o wengè o in faggio tinto all'anilina in tonalità da cartella RAL, a scelta della DCE;

e. PIANO DI SCRITTURA RIBALTABILE antipanico a scomparsa, con meccanismo di ribalta ANTIRUMORE, con bordo a spigolo arrotondato. Ripiano, spessore minimo 15 mm, in truciolare bilaminico con caratteristiche antiriflesso, antiscivolo e antigraffio, in faggio o rovere o rovere sbiancato o wengè o in faggio tinto all'anilina in tonalità da cartella RAL, a scelta della DCE

- CERTIFICAZIONI Specifiche Banchi studio:

- Certificato di rispondenza del prodotto ai requisiti Ambientali minimi richiesti dal D.M. 11.01.2017 (CAM) rilasciato da laboratorio accreditato
- Certificati 12727-2017 Mobili – Sedute su barra – Requisiti di sicurezza, resistenza e durata per un uso pesante
- Rispondenza alle norme UNI EN 15372-2017 + UNI EN 1730-2012 (Mobili – Tavoli – Metodi di prova per la determinazione della stabilità, della resistenza, della durabilità)
- Omologazione Classe 1 per la resistenza al fuoco del sedile, schienale e tavolino in legno.
- EN ISO 9227:2006 relativa alla resistenza alla corrosione delle superfici metalliche
- Certificati ISO 14001:2015 e ISO 9001:2015

DETTAGLI DELLE FORNITURE



ARMADIO ALTO T1



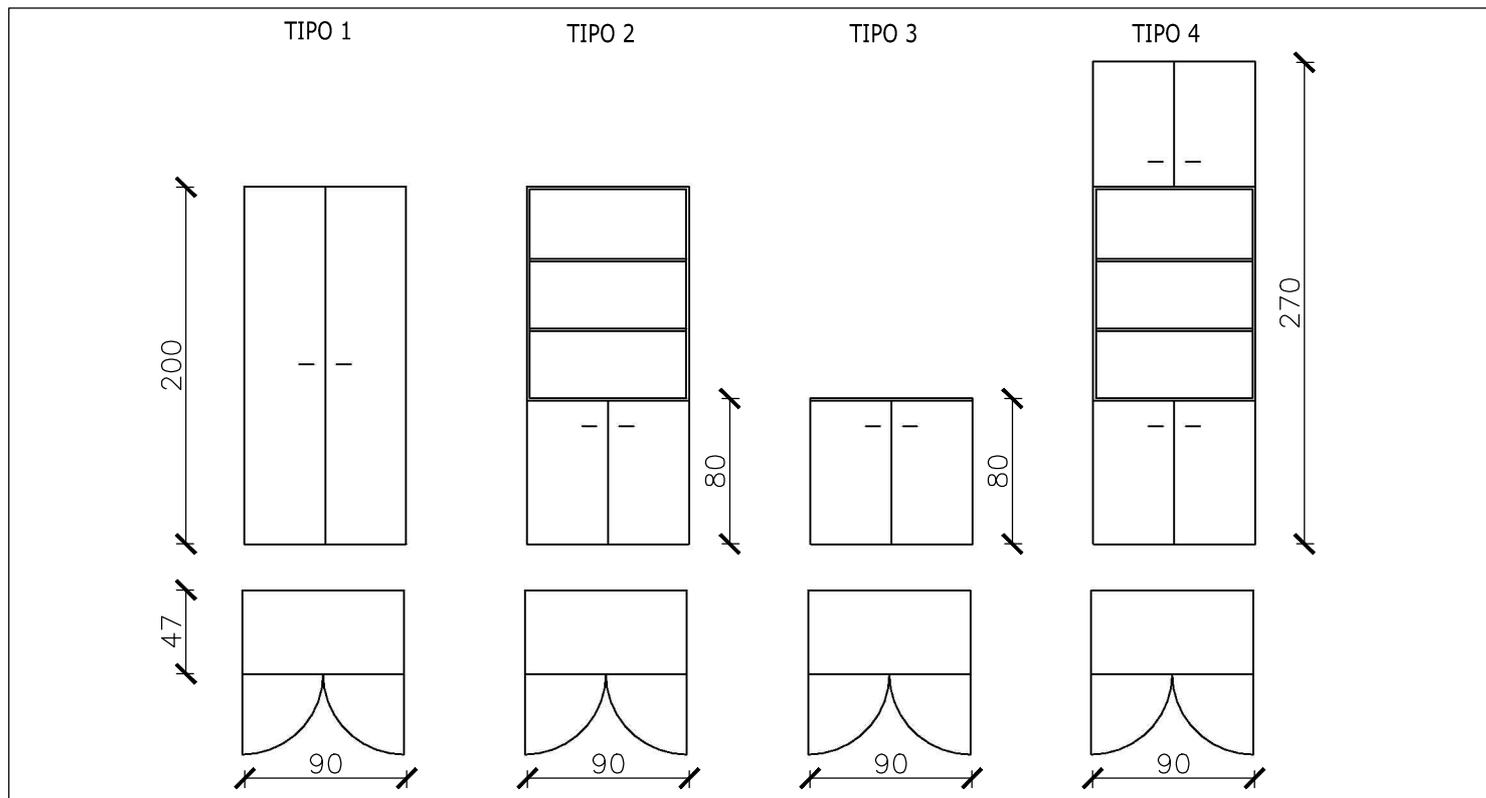
ARMADIO ALTO A GIORNO T2



ARMADIO BASSO T3



ARMADIO ALTO T4



1.1.1 MOBILE CONTENITORE OPERATIVO

- **Tipo 1 - Quantità ipotizzata: n°82 - Dimensioni: 90x47x200h**

Realizzato con ante a battente dotate di serratura.

- **Tipo 2 - Quantità ipotizzata: n°90 - Dimensioni: 90x47x200h**

Realizzato nella parte superiore a giorno e nella parte inferiore con ante a battente dotate di serratura.

- **Tipo 3 - Quantità ipotizzata: n°18 - Dimensioni: 90x47x80h**

Realizzato con ante a battente dotate di serratura.

- **Tipo 4 - Quantità ipotizzata: n°19 - Dimensioni: 90x47x270h**

Realizzato nella parte superiore ed inferiore con ante a battente dotate di serratura, e a giorno nella parte centrale.

Tolleranza dimensionale: +/-5 cm per tutte le dimensioni

Mobili realizzati con pannelli derivati dal legno, in classe 1, a norma antiriflesso ed antigraffio, in coordinamento con le caratteristiche dei piani scrivania operativa. Schiena, fianchi e ante in spessore mm.18, top in spessore mm.28.

Piedini di livellamento regolabili in altezza.

- Ripiani metallici spessore mm.25 verniciati a polveri epossidiche con predisposizione di porta cartelle sospese, dovranno essere riposizionabili.

- Ante cieche con battuta antipolvere e bordate lungo i lati perimetrali in ABS. Dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole.